

デモ： 精密小物部品成形



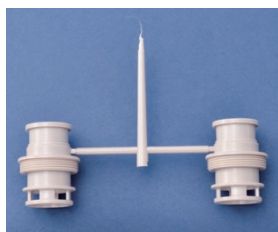
V-LINE® 高付加価値製品用 高応答 射出成形機 LP20EH4

業界最高クラスの
射出加速度 15G
(P12射出)

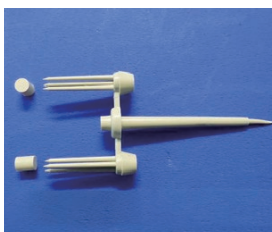
近年の精密小物部品成形においては、さらなる薄肉化や軽量化、極端な寸法・形状変化の増加など、ますます難易度が高まっており、顧客の要求も多様化し続けています。それに対し、ソディックでは、様々な独自技術の開発を通じ、俊敏な加速と射出追従、鋭い制動の実現など射出性能の向上を図ってきました。

LP20EH4 は、高応答を誇る LDDV^{*}を射出制御バルブに採用し、低慣性のプランジャと独自の油圧サーボ制御技術で、世界最高クラスの射出応答性・射出加速度を持ち、難易度が高まる精密小物部品成形の課題を解決する最新鋭機です。

※：LDDV = Linear Direct Double motor Valves



継手モデル



近接センサコイルケース



スマホ用マイクロレンズの成形 (イメージ)

V-LINE® 精密金型のパフォーマンスを最大限に発揮させる 高精度・高応答・高安定射出方式

射出・可塑化の工程を分離した V-LINE[®] は、計量値および射出位置の位置情報をクローズドループ制御することで各位置精度を向上し、樹脂の均一な可塑化とハイレベルな計量・射出精度を両立し、高精度で安定した成形を実現します。

動画で解説



WEB会員登録が
必要となります

可塑化部

可塑化スクリューは逆止ストローク範囲で移動。樹脂は前方から押し出される。

▶▶▶ 熔融状態・熱履歴が一定

逆止部

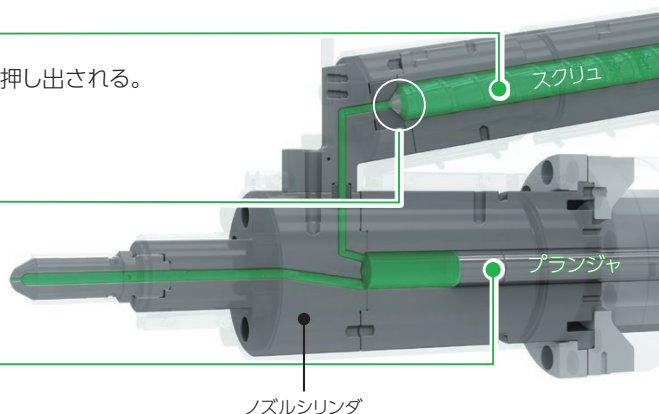
逆流防止工程がある。

▶▶▶ 実充填量が一定

射出部

射出中の逆流によるせん断がない。

▶▶▶ 樹脂に過剰なせん断熱を与えない

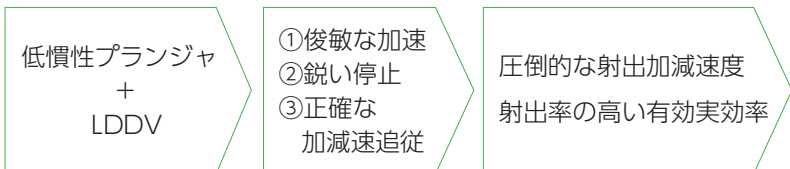


デモ：精密小物部品成形

V-LINE® 低慣性プランジヤを自在に制御するLDDV

LP20EH4は、瞬間的な高出力を得られるアキュムレータを油圧源として搭載し、高応答なLDDVで流量制御、かつ射出位置と射出圧力を高精度センサにてクローズドループ制御することで、高出力・高応答かつ速度・圧力の高い繰返し精度を実現しています。

V-LINE® をさらに高性能化するLDDV



- #### LDDVが実現する成形品質の向上
- ▶ 成形安定再現性のさらなる向上
 - ▶ コンタミや樹脂の変色の防止
 - ▶ 精密小物、複雑、薄肉などの高難易度形状品における、充填能力の向上



実演成形機

LP20EH4

業界最高クラスの射出加速度 15G (P12射出)
19インチ新操作パネル搭載
新iXコントローラを搭載し、さらに成形安定性が向上！

実演成形品

成形品：B to Bコネクタ
(全長約8mm, 狭ピッチ0.3mm, 23芯, 4個取)
材料：LCP
質量：0.282g

ランナー粉碎材を100%再利用して、
新材50%：粉碎材50%の高配合比率の材料による、
ハイサイクル精密安定成形を実演します。

